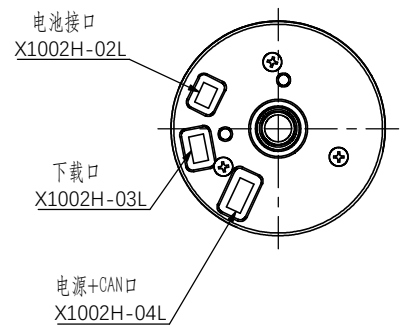
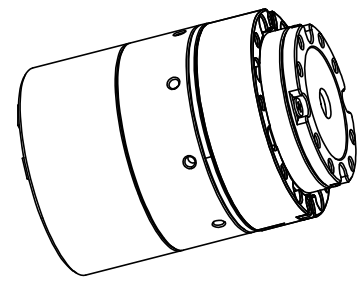
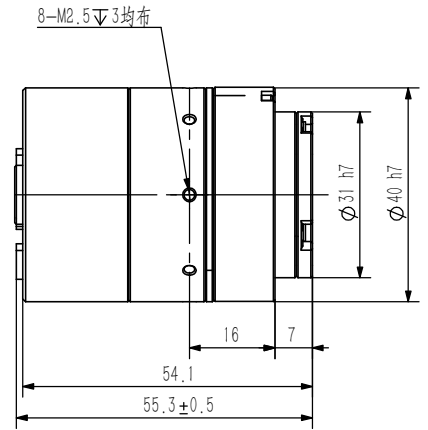
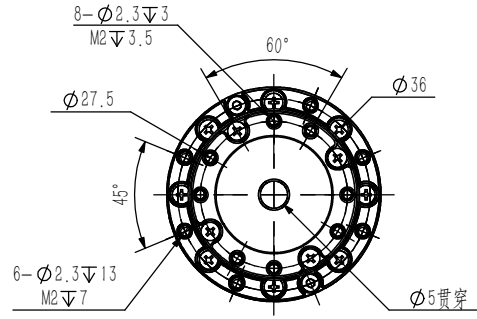


CRA-RI30-40-PRO-XX



零件代号  
借(通)用件登记  
描图  
描校  
旧底图总号  
底图总号  
签字  
日期

- 技术要求:
1. 安装设计、工艺要求进行装配;
  2. 装配环境必须保持清洁;
  3. 零件装配前必须清理整洁干净, 不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、灰尘、油污等, 符合相应清洁度要求;
  4. 装配过程中零件不得磕碰, 划伤和锈蚀。

						钛虎机器人科技(上海)有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	方刚峰	2023.3.29	标准化				0.140	1:1
校核			工艺			一体化关节电机		
主管设计			审核					
						共 1 张	第 1 张	版本
						替代		

